

6201

M

HSS

 ≤1,5xD

 4-5

DIN 352

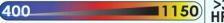
Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)
Intermedio per fori passanti e ciechi

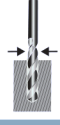
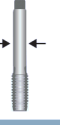
Caratteristiche: scanalature dritte.
Utilizzo: a mano per fori passanti e fori ciechi non profondi su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.
Vantaggio: maschio a mano intermedio per utilizzo generale su tutti i tipi di fori da filettare.

Maschio intermedio.

ENG Hand taps. Metric coarse ISO threads. Intermediate for through and blind holes.



Utilizzo su	Acciaio						Inox				Ghisa		Titanio e leghe			Nichel e leghe			Rame (Cu) ottone, bronzo				Alluminio magnesio e leghe				Materie plastiche		
Resistenza Rm (MPa)																													
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	I1	I2	I3	I4	G1	G2	Ti1	Ti2	Ti3	Ni1	Ni2	Ni3	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	H	M	M	M	M	K	K	S	S	S	S	S	S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Lubrorefrigerazione																													
Utilizzo su	x	x	x	x	x						x	x							x	x	x	x		x	x	x		x	x

 M	6201 In stock	 mm	 mm	 mm	 mm	 h9 mm	 h12 mm
1,2	●	1	0,25	32	5,5	2,5	2,1
1,6	●	1,25	0,35	32	8	2,5	2,1
1,8	●	1,4	0,35	32	8	2,5	2,1
2	●	1,6	0,4	36	8	2,8	2,1
2,2	●	1,75	0,45	36	9	2,8	2,1
2,5	●	2	0,45	40	9	2,8	2,1
3	●	2,5	0,5	40	10	3,5	2,7
3,5	●	2,9	0,6	45	12	4	3
4	●	3,3	0,7	45	12	4,5	3,4
4,5	●	3,7	0,75	50	14	6	4,9
5	●	4,2	0,8	50	14	6	4,9
6	●	5	1	50	16	6	4,9
7	●	6	1	50	18	6	4,9
8	●	6,8	1,25	56	22	6	4,9
9	●	7,8	1,25	63	22	7	5,5
10	●	8,5	1,5	70	24	7	5,5
11	●	9,5	1,5	70	24	8	6,2
12	●	10,2	1,75	75	29	9	7
14	●	12	2	80	30	11	9
16	●	14	2	80	32	12	9
18	●	15,5	2,5	95	40	14	11
20	●	17,5	2,5	95	40	16	12
22	●	19,5	2,5	100	40	18	14,5
24	●	21	3	110	50	18	14,5
27	●	24	3	110	50	20	16
30	●	26,5	3,5	125	56	22	18
33	●	29,5	3,5	125	56	25	20
36	●	32	4	150	63	28	22
39	●	35	4	150	63	32	24
42	●	37,5	4,5	150	63	32	24
45	●	40,5	4,5	160	70	36	29
48	●	43	5	180	75	36	29
52	●	47	5	180	75	40	32