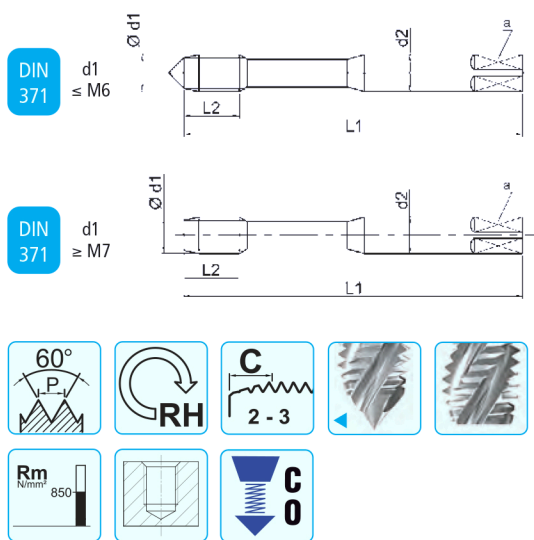
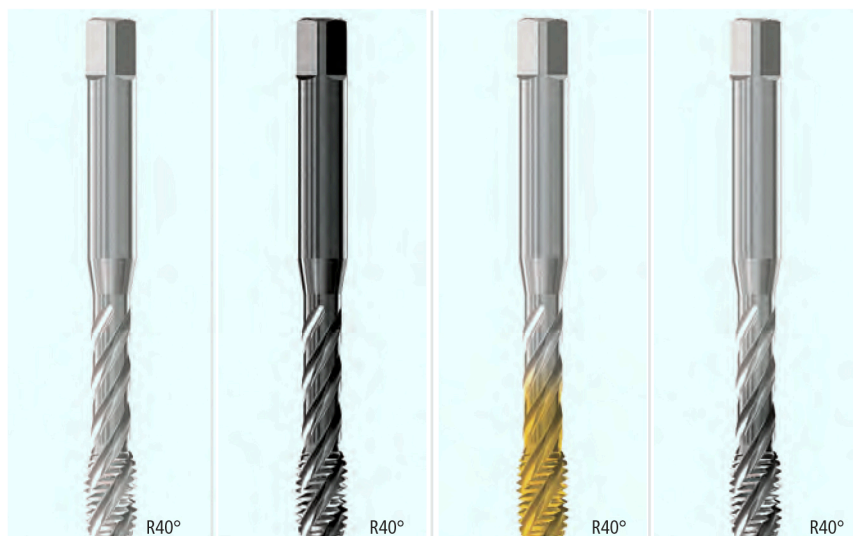


DIN13

USO GENERALE - GENERAL PURPOSE - USAGE GÉNÉRAL



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD
Materiale - Tool Material - Substrat	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Tattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement		V	TiN	XP

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
1	0,25	40	5	2,5	2,1	-	0,75	
1,2	0,25	40	5	2,5	2,1	-	0,95	
1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	-	1,1	
1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,25	
1,7	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,35	
1,8	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,45	
2	0,4	45	7	2,8	2,1	3	1,6	
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	
2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,15	
3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	
3,5	0,6	56	7	4	3	3	2,9	
4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	
4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	
5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	
6	1	80	10	6	4,9	3	5	
7	1	80	10	7	5,5	3	6	
8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	
9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	
10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	

CODE			
E60M1	-	-	-
E60M1,2	-	-	-
E60M1,4	-	-	-
E60M1,6	-	-	-
E60M1,7	-	-	-
E60M1,8	-	-	-
E60M2	E60M2V	-	* E60M2VS
E60M2,5	E60M2,5V	-	* E60M2,5VS
E60M2,6	E60M2,6V	-	* E60M2,6VS
E60M3	E60M3V	E60M3T	E60M3XP
E60M3,5	E60M3,5V	E60M3,5T	E60M3,5XP
E60M4	E60M4V	E60M4T	E60M4XP
E60M4,5	E60M4,5V	E60M4,5T	E60M4,5XP
E60M5	E60M5V	E60M5T	E60M5XP
E60M6	E60M6V	E60M6T	E60M6XP
E60M7	E60M7V	E60M7T	E60M7XP
E60M8	E60M8V	E60M8T	E60M8XP
E60M9	E60M9V	E60M9T	E60M9XP
E60M10	E60M10V	E60M10T	E60M10XP

* Rivestimento VS - Coating VS - Revêtement VS

ISO	Campo di impiego Application range Gamme d'application	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min															
P	Acciaio - Steel - Acier - R _m ≤ 850 N/mm ²	1.1 10-15	1.2 10-15	1.3 10-12	1.4 8-10	1.1 10-15	1.2 10-15	1.3 10-12	1.4 8-10	1.1 20-30	1.2 20-30	1.3 20-25	1.4 15-20	1.1 20-30	1.2 20-30	1.3 20-25	1.4 15-20
M	Acciaio inox - Stainless steel - Acier inoxydable													2.1 10-15	2.2 8-10		
K	Ghisa - Cast iron - Fonte									3.3 10-15	3.4 15-20			3.3 10-15	3.4 15-20		
N	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	4.1 10-15	4.2 15-20			4.1 10-15	4.2 15-20			4.1 20-25	4.2 25-30	4.3 20-25		4.2 25-30	4.3 20-25		
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre	5.1 8-12	5.2 10-15			5.1 8-12	5.2 10-15			5.1 15-20	5.2 20-25			5.2 20-25			

• Raccomandato - Optimal - Recommandé

○ Adatto - Suitable - Adapté