Dischi Rigidi per Inox/Acciaio

A46U inox & acciaio



APPLICAZIONE

Dischi ad elevatissime prestazioni.

Utilizzabili su acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

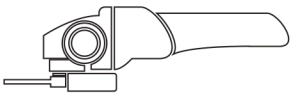
Elevata asportazione di materiale unita ad un basso consumo del disco. Minimo riscaldamento del disco in lavorazione. Ridotta produzione di bave.

CARATTERISTICHE

VELOCITÀ DI TAGLIO

DURATA

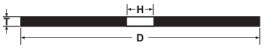
UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

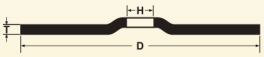
È FORTEMENTE RACCOMANDATO L'USO DI SMERIGLIATRICI POTENTI

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM		-
AB000330115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000330116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000330118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000330125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000330126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000330128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000330150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000330180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000330230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM		-
AB000340230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TWINCUT Plus